

Nider

All for dreams

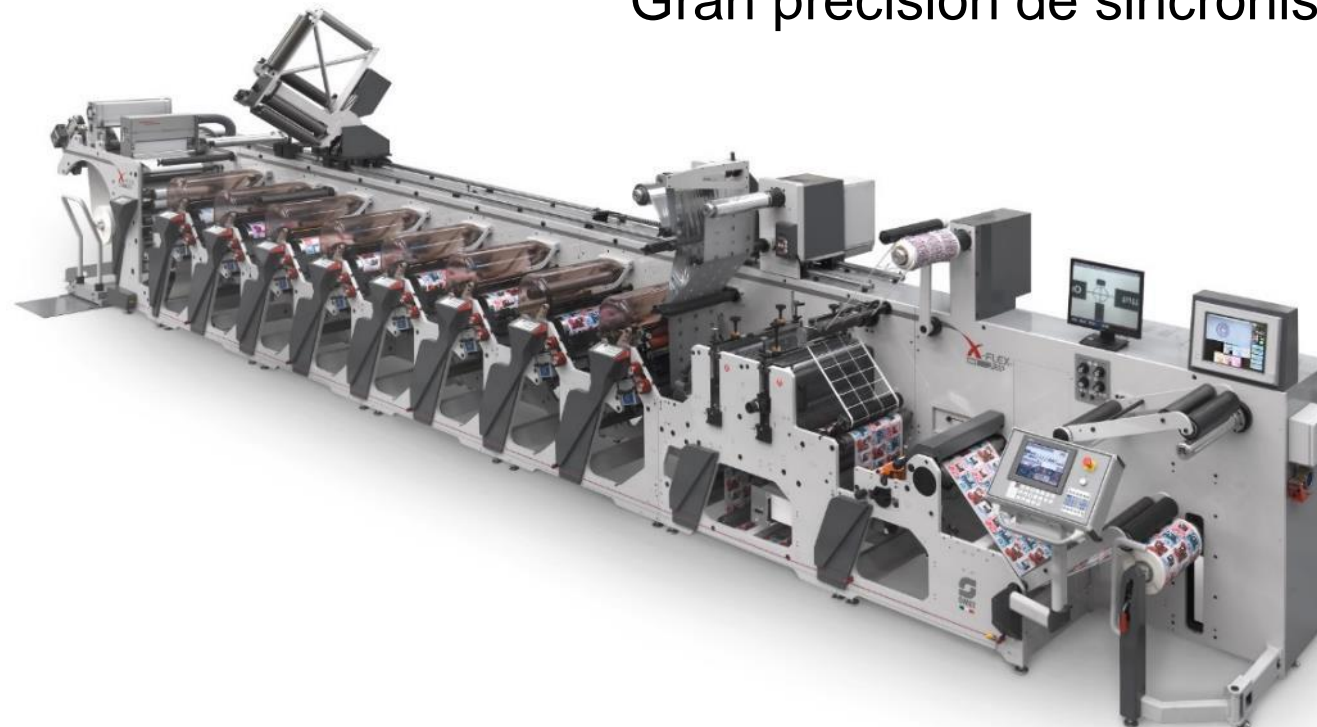
Ejemplo de aplicación – Impresión digital

Máquina de impresión de etiquetas y envases

Configuración típica: 24 servos

Velocidad de rotación 200m/min

Gran precision de sincronismo



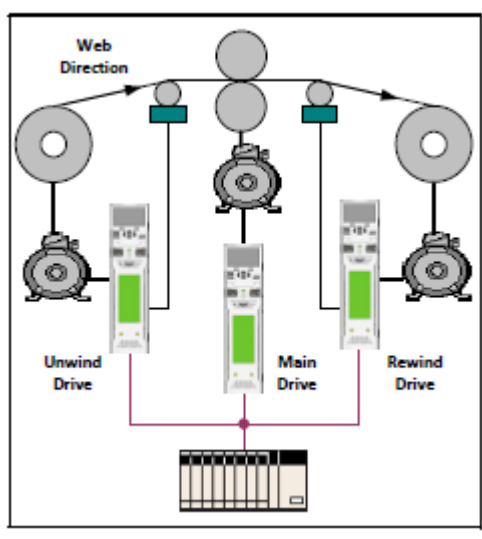


Máquina de coser

Hasta 100 ejes en una máquina

Programa de interpretación de patron y generación de perfil de movimiento integrado en el drive





Bobinado / Desbobinado

Aplicaciones típicas

Bobinadores/desb para el metal, papel, plástico, etc.

Software completo de altas prestaciones

- Software de bobinado/desbobinado
- Desarrollado para la SI-Applications / Unidrive M
- Control de la tensión con control del par o de la velocidad
- Compensaciones de inercia, de pérdidas constantes y dinámicas
- Efecto Taper
- Permite el control de todos los tipos de regulación : control por velocidad, par , célula de carga, bailarina, etc..
- Manual de usuario completo



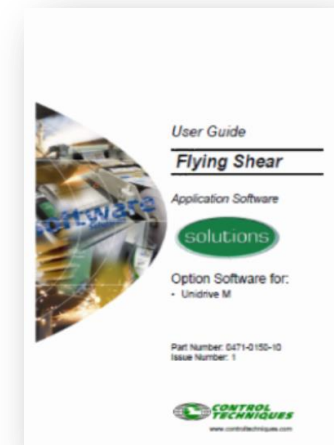
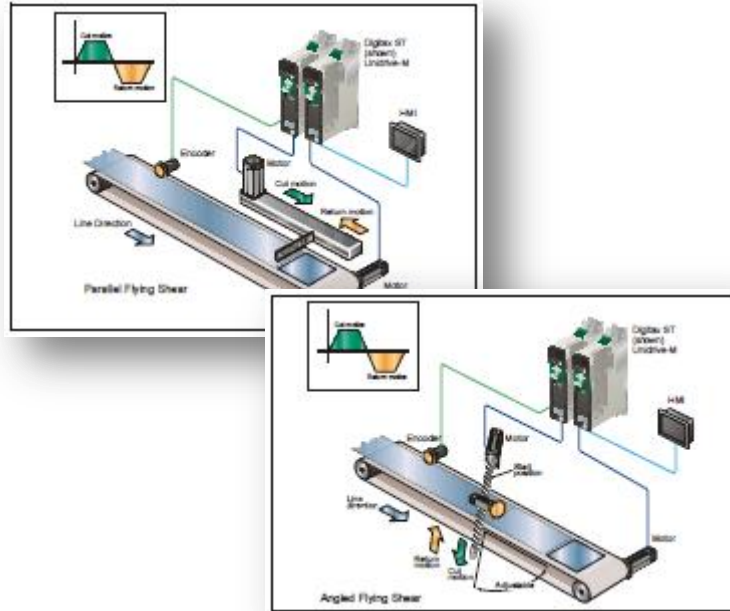
Cizalla volante – aplicaciones al vuelo

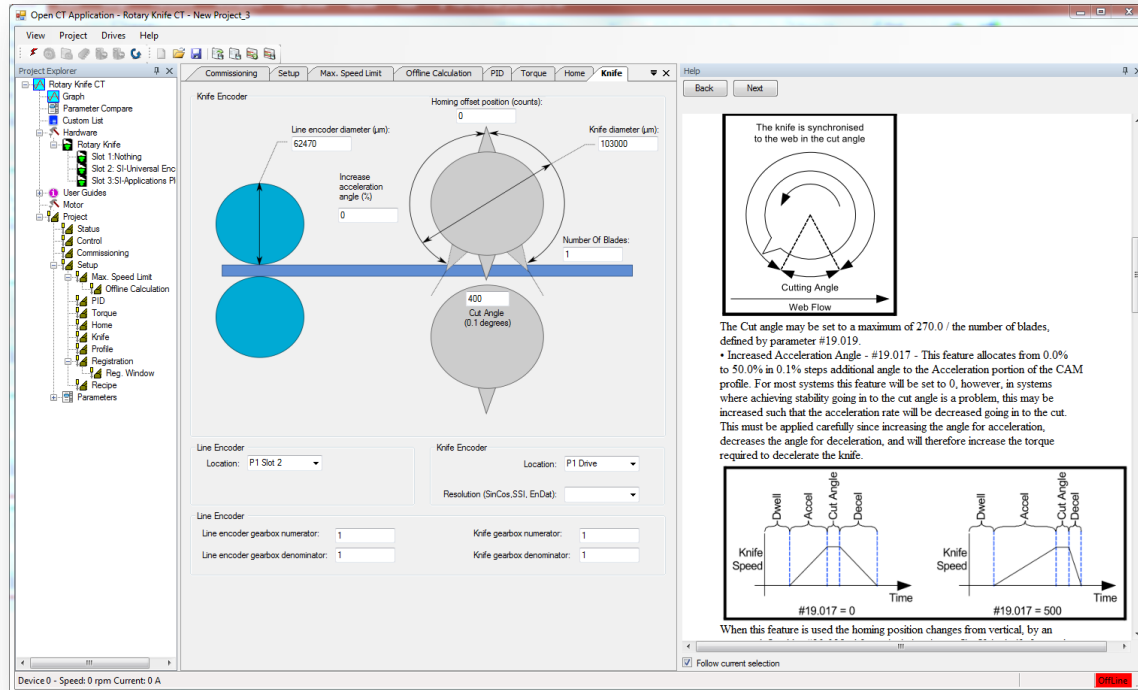
Instalación & configuración rápida & fácil

- Conjunto de parámetros de la aplicación fácil de configurar
- Función de límite software y gestión de entradas límite hardware
- Modo de control manual; movimiento en jog y corte
- La configuración de trabajo (velocidades, medidas de corte, perfil) puede modificarse en marcha
- Amplio rango de buses de comunicación compatibles
- Control de cuchilla de corte mediante salida de alta velocidad
- Modo de corte cíclico o por marca
- En corte por marca, filtrado de marcas mediante ventana de captura
- Corte en ángulo o paralelo
- Optimización del perfil de movimiento trabajando en corte cíclico para reducir estrés mecánico
- Función de vigilancia del estado de la cuchilla para evitar dañar la máquina
- Es posible trabajar añadiendo un “Gap” entre cortes
- La aplicación de corte al vuelo puede ser extensible a otras aplicaciones

Aplicaciones típicas

Corte al vuelo, manipulación al vuelo



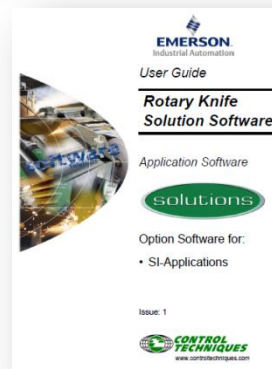


Instalación & configuración rápida & fácil

- Facil de configurar con parámetros en el drive
- Rutina de home
- Master virtual
- Cambios del formato al vuelo
- Rampa senoidal, reducción del stress
- Control de registro
- Calculo de la máxima velocidad en función de formato
- Permite el control de 2 pares de cuchillas
- Refuerzo de par de corte, perdidas por fricción

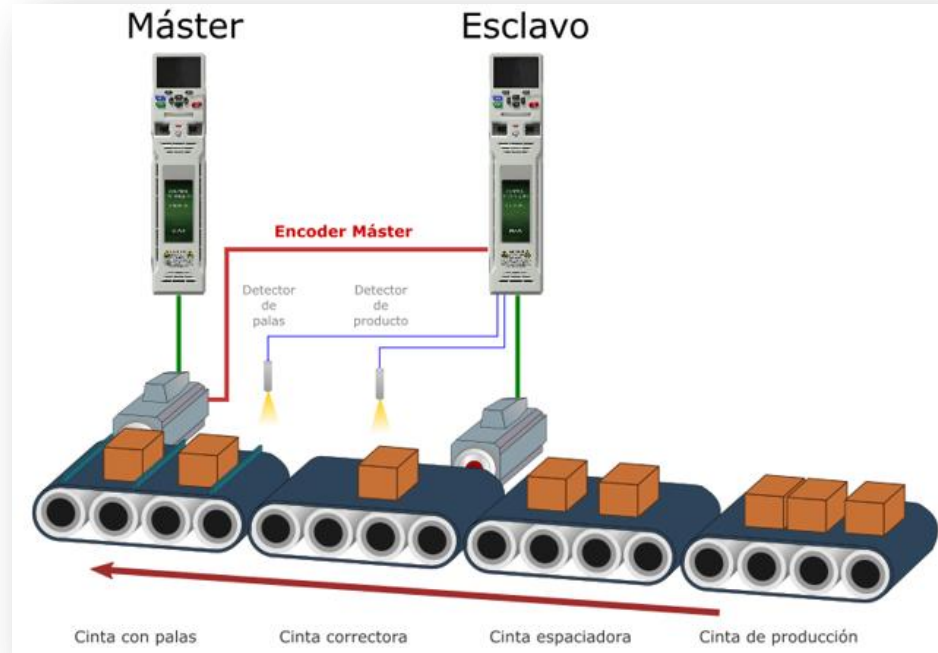
Aplicaciones típica

*Corte a alta velocidad para
papel, plástico, metal etc..*



Instalación & configuración rápida & fácil

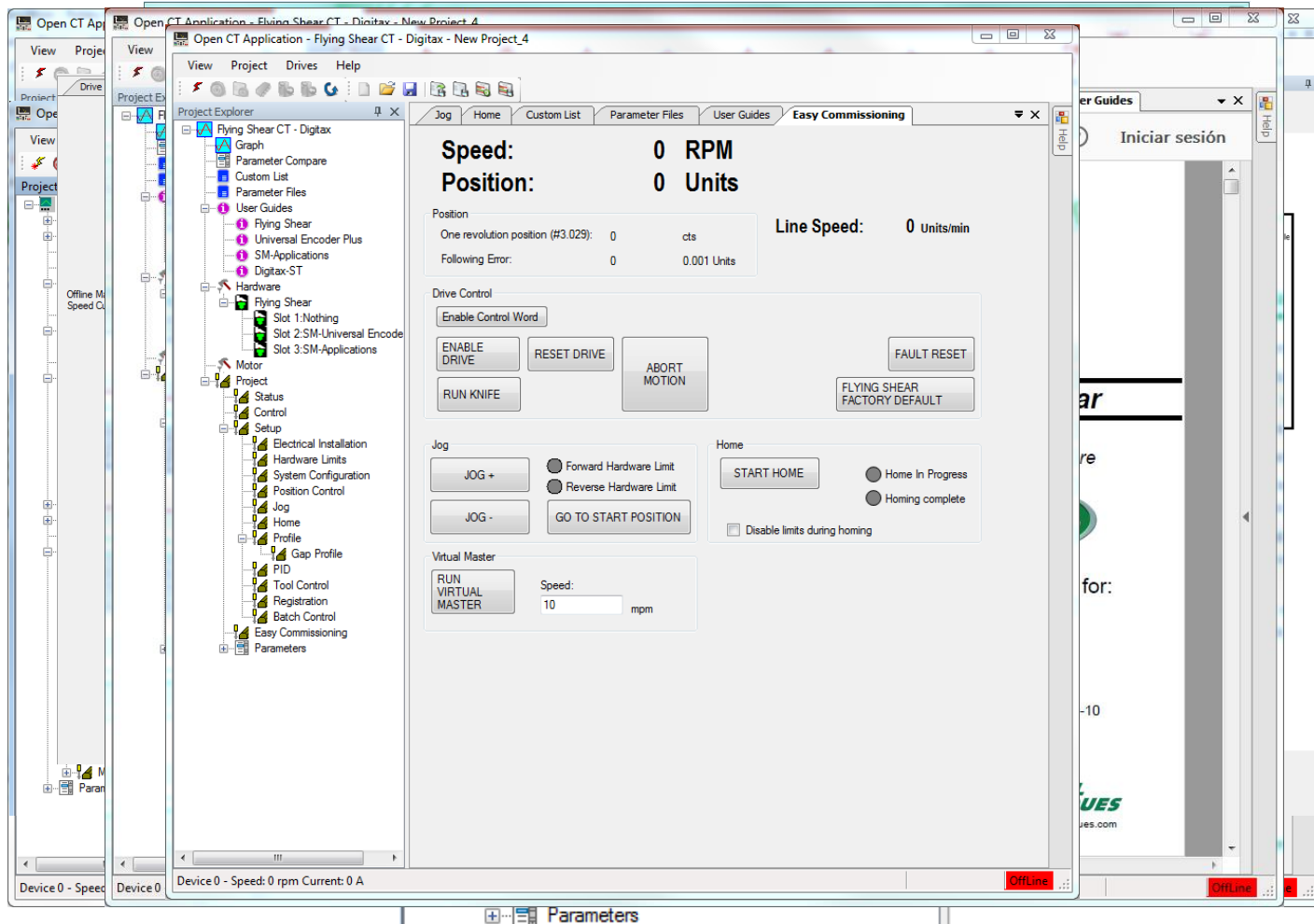
- Funciones manuales de jog
- Función de home del eje esclavo
- Sistema configurable de capturas freeze de master y esclavo
- Sistema de ventanas de captura para master y esclavo para filtrar las capturas
- Trabajo en unidades reales de ingeniería
- Configuración del perfil de corrección (velocidad, aceleración, deceleración)
- Desplazamiento de la captura del esclavo respecto al maestro (Offset master)
- Corrección del error proporcional de forma gradual
- Corrección automática de ratio de sincronismo



Aplicaciones típica

*Sincronismo cintas paralelas,
separación de producto, ...*

Software configuración - Cizalla volante, rotativa y sincronismo



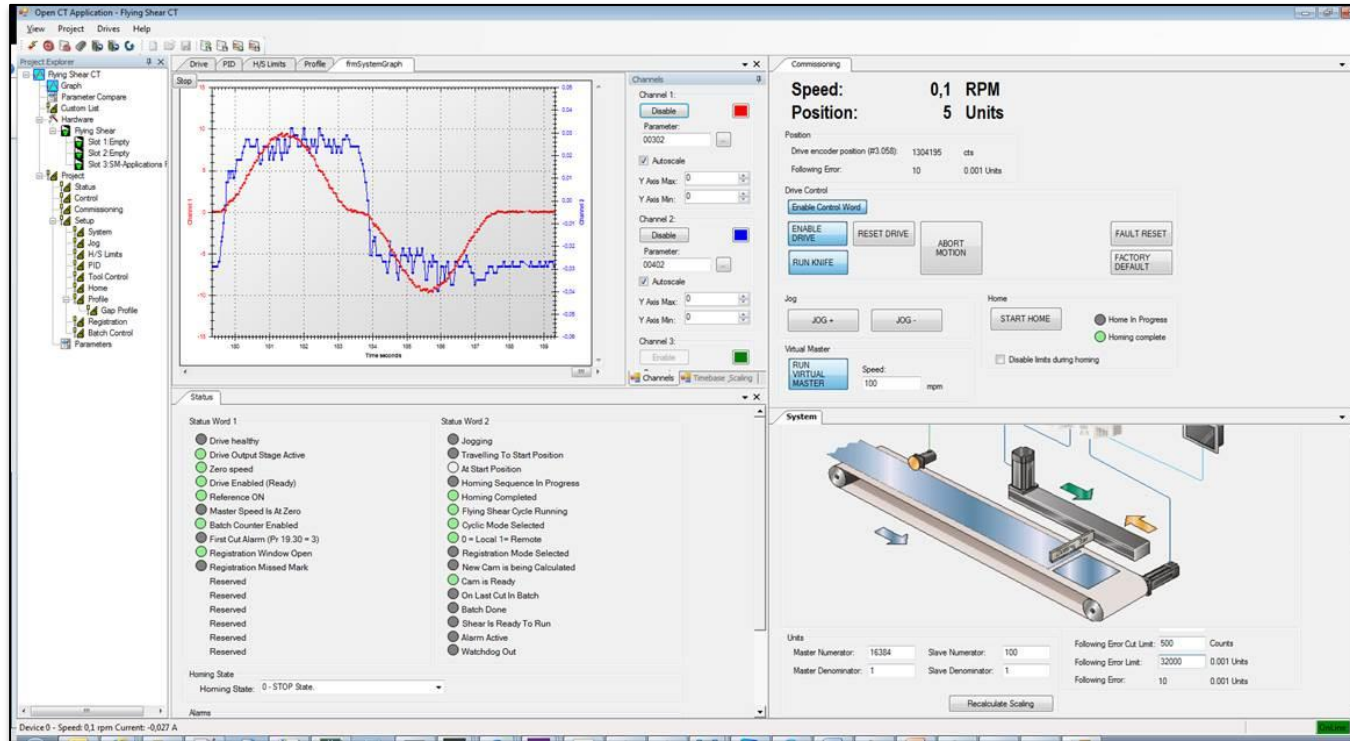
Soporte para puesta en marcha y diagnóstico

- Interfaz de usuario intuitiva
- Utilidades para gestionar parámetros (cargar, descargar, guardar, comparar...)
- Listas de parámetros de usuario
- Osciloscopio integrado con cuatro canales
- Ayuda interactiva. Descripción de los parámetros de aplicación al seleccionarlos en la interfaz
- Manuales de la Cizalla, Unidrive M, SI-Applications, SI-Universal Encoder integrados en el entorno
- Pantallas de puesta en marcha que facilitan la configuración paso a paso, y permiten mover los ejes rápidamente.

Puesta en marcha inmediata

En cinco minutos podemos mover los ejes de la aplicación y simular movimientos con el master virtual

Software configuración - Cizalla volante, rotativa y sincronismo



Soporte para puesta en marcha y diagnóstico

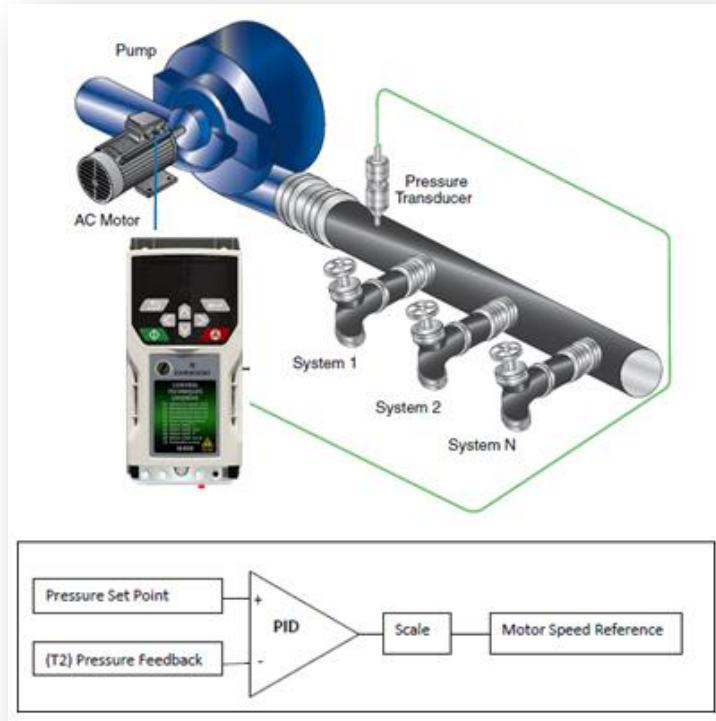
- Configuración y diagnóstico de las I/O de la aplicación con gráficos ilustrativos
- Desde el mismo programa se puede cargar la aplicación de cizalla en la SI-Applications. No es necesario herramientas adicionales
- Pantallas de configuración de motor, realimentación y autotuning.
- Posibilidad exportar los parámetros al MConnect
- Alarmas de la aplicación de cizalla integradas
- Comunicación Modbus RTU, Modbus TCP/IP, y CT-Net

Puesta en marcha inmediata

La estructura del árbol de proyecto y las pantallas ayudan en la configuración de la aplicación.

Control Multibomba – Con el M200

Instalación & configuración rápida & fácil



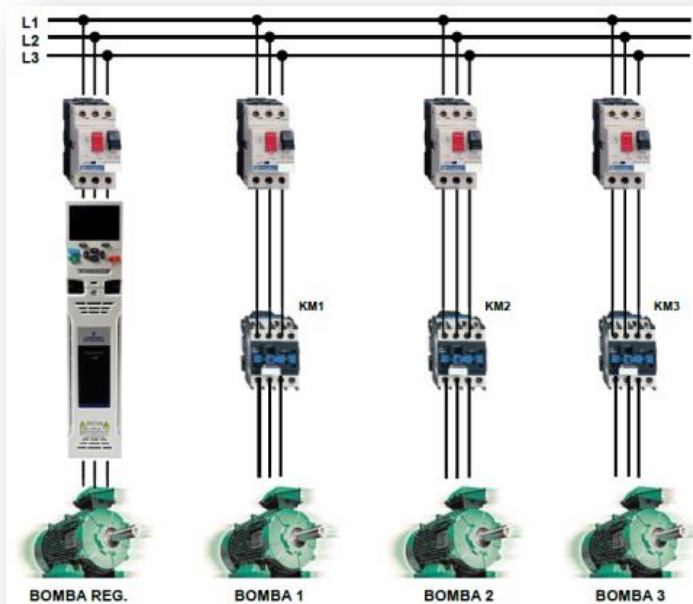
Aplicaciones típica
Control multibombas

- Control de presión básico: **1 bomba regulada + 3 auxiliares**
- Control vectorial con curva cuadrática V/Hz
- Onboard PLC Codesys en tiempo real (16ms)
- Menu 0 de configuración personalizado a la aplicación
- Seguridad 2xSTO nivel SIL3 (M300 y M400)
- Filtro interno EMC
- Algoritmo control de presión desde PID menu 14
- Entrada analógica sensor de presión en corriente/voltaje



Control Multibomba – Con el F300

Instalación & configuración rápida & fácil



- Control de presión básico: **1 bomba regulada + 8 auxiliares**
- Control vectorial con curva cuadrática V/Hz
- Software bombeo basado en módulo **SI_Application**
- Nueva versión V602 (basada en V402 UniSP)
- Rotación de bombas auxiliares (monojocker), desgaste equilibrado
- Seguridad 1xSTO nivel SIL3
- Filtro interno EMC: EN61800-3 categoría C3
- Algoritmo control de presión desde PID menu 14
- Entrada analógica sensor de presión en corriente/voltaje
- Módulo expansión SI_IO a partir de la 4 bomba auxiliar

Aplicaciones típica

Control multibombas

	<u>Bomba A</u>	<u>Bomba B</u>	<u>Bomba C</u>	<u>Bomba D</u>
Secuencia 1:	Bomba Regulada	Bomba Aux 1	Bomba Aux 2	Bomba Aux 3
Secuencia 2:	Bomba Regulada	Bomba Aux 3	Bomba Aux 1	Bomba Aux 2
Secuencia 3:	Bomba Regulada	Bomba Aux 2	Bomba Aux 3	Bomba Aux 1



Control Inteligente aguas residuales – Con el F300



Instalación & configuración rápida & fácil

- Detección de obstrucción de la turbina
- Configurable ciclo de limpieza
- Los ciclos de limpieza puede ser automático (basado en la corriente), o periódico
- Estimación del flujo calculado, de la potencia consumida o sensores externos
- Detección de funcionamiento en seco
- Estimación de la eficiencia

Aplicaciones típica

Aguas residuales, fango, aguas sucias, con solidos etc..

